

Flow batteries czech republic

Subsequently, this concept was optimized. 1,000 kg of the newly developed electrolyte was successfully prepared and subsequently tested for 1 year for electrical energy storage at the La Plana solar and wind farm near Zaragoza, Spain.

Currently, a follow-up cooperation is underway with the company PINFLOW <https://> for the implementation of electrical energy storage in flow batteries in the conditions of medium-sized renewable energy sources in the Czech Republic.

V Česku jsme již instalovali více než 18 prvků redoxních baterií od vzniku výroby od roku 2017, říká Radek Veber, jednatel společnosti Flow Battery s.r.o., která se specializuje na instalaci prvků redoxních baterií v České republice. Jak je to s degradací této technologie? Jak jsou hlavní přednosti této bateriové technologie, která je na rozdíl od tradičních lithiových baterií prakticky neohrožena?

Na vaše uvedenou otázku odpovídá v následném rozhovoru Radek Veber, jednatel společnosti Flow Battery s.r.o., která se specializuje na instalaci prvků redoxních baterií v České republice.

V České republice v současnosti na trhu jednoznačně převládají investice do tradičních Li-Ion nebo LiFePO₄ baterií. Proč by investoři měli preferovat Prvků Redoxních Baterie nebo-li Redox Flow Batteries (RFB)?

Zejména kvůli bezpečnosti samotné technologie RFB. Tato bateriová technologie je tvořena z 80% vodou, a proto je tudíž prakticky neohrožena. Pokud je dnes problém instalovat kvůli požární bezpečnosti tradičních Li-Ion či LFP baterie, pak RFB téměř po 100% vyhovují.

Další předností RFB je jejich velmi dlouhá životnost, která dosahuje více než 20 let. Pro jejich provoz vystačí jednoduchá údržba a kontrola. Tato technologie má také velmi malou degradaci.

Jednou z předností RFB je prakticky nulová degradace po dobu životnosti. Jak dávají výrobci garance na tuto technologii? Jsou k dispozici například výsledky testů nezávislých testovacích center?

K výsledkům nezávislých testovacích institucí jsem se zatím nedostal. Od několika výrobců máme interní dlouhodobá data funkčnosti, která odpovídají specifikacím. Naše zkušenosti z provozu je taková, že pokud baterie má správnou údržbu a funguje v optimálním prostředí a režimu, pak k degradaci nedochází.

V současnosti spolupracujeme prakticky se všemi hlavními výrobci RFB ve světě. Důvodem je naše snaha najít nejlepšího dodavatele této technologie. V současnosti je jedničkou na trhu japonský gigant Sumitomo Elektrik. V Evropě se etabluje několik zajímavých výrobců, se kterými spolupracujeme. Jedná se například o nástupce společnosti Gildemeister s produktem CellCube – tj. firma Enerox. V České republice jsme již

instalovali 7 bateriových zařízení tohoto výrobce.

Děle se jedná o anglicko-americkou firmu Invinity, která vznikla fúzí americké firmy Avalon a britské společnosti RedT. Děle je to několik firem ze Skandinávie jako VisBlue či z Německa. V nedávné době se v Evropě objevil výrobce velkokapacitních RFB ve Španělsku - společnost E22.

Na českém trhu spolupracujeme prakticky se všemi hlavními hráči. V segmentu malých instalací PRB spolupracujeme s VisBlue nebo s českou firmou Pinflows. Velké instalace připravujeme na českém trhu ve spolupráci s E22 a Sumitomo.

Contact us for free full report

Web: <https://sumthingtasty.co.za/contact-us/>

Email: energystorage2000@gmail.com

WhatsApp: 8613816583346

